

Abformmassen im Vergleich



	<u>Typ 1</u>	<u>Typ 2</u>	<u>Typ 2-1</u>	<u>Typ 3</u>	<u>Typ 6</u>	<u>Typ 12</u>	<u>Typ 14</u>	<u>Typ 17</u>
Material	Additionsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Kondensationsvernetzendes Silikon
Typische Anwendung	Formen für Kleinserien	Formen für Kleinserien	Formen für Kleinserien	Hitzebeständige Silikonformen	Formen für Lebensmittel	Hochbelastete größere Formen	Eingeschnittene Formen	Kostengünstige Silikonformen
Selbsttrennend	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Schwefelempfindlich	ja*	ja*	ja*	ja*	ja*	ja*	ja*	nein
Knetbar - kittartige Masse	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein
Gießbar - fließende Masse	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Mischung nach Gewicht	1A:1B	1A:1B	1A:1B	1A:1B	1A:1B	1A:1B	10A:1B	20A:1B
Viskosität gemischt	4000 ± 300 mPas	4000 ± 300 mPas	3000 - 4000 mPas	7000 ± 300 mPas	2200 ± 300 mPas	5000 - 7000 mPas	55000 - 60000 mPas	24000 mPas
Spez. Gewicht	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,2 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,18 g/cm ³
Farbe	grün	hellgrün	gelb	rot	aprikot	weiß	farblos	weißlich
Topfzeit bei 23°C	6 min	6 min	14 - 17 min	10 min	5 min	70 - 90 min	40 - 60 min	90 min
Entformzeit bei 23°C	40 min	20 min	90 min	120 min	40 min	6 - 8 h	24 h	ca. 24 h
Shore A Härte	18-20	35 ± 2	35 ± 2	33 ± 2	22	30 ± 2	42 ± 2	20 ± 2
Zugfestigkeit	4,0 ± 0,2 N/mm ²	3,0 ± 0,2 N/mm ²	4,5 ± 0,2 N/mm ²	4,7 ± 0,2 N/mm ²	3,5 ± 0,2 N/mm ²	5,5 ± 0,2 N/mm ²	6,0 ± 0,2 N/mm ²	3,0 N/mm ²
Reißdehnung	380 ± 20 %	300 ± 20 %	500 ± 20 %	430 ± 20 %	1000 ± 20 %	500 ± 20 %	400 ± 20 %	400 ± 20 %
Reißfestigkeit	20 ± 1 N/mm	20 ± 1 N/mm	13 ± 1 N/mm	16 ± 1 N/mm	15 ± 1 N/mm	18 ± 1 N/mm	23 ± 1 N/mm	17 ± 2 N/mm
Schrumpfung nach 24 Stunden	0,02 %	0,02 %	0,02 %	0,02 %	0,02 %	0,05 %	0,1 %	0,1 %
Hitzebeständig bis	150°C	150°C	150°C	450°C	250°C	200°C	150°C	200°C

* Additionssilikone härten trotz Versiegelung nicht auf schwefelhaltigem Ton und manchen Plastilinarten aus. Generell empfehlen wir, bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche unbedingt an einer unkritischen Stelle einen Test durchzuführen.