



Buzzi Unicem Next base

Hydraulisches Bindemittel auf Basis von Calciumsulfoaluminat-Klinker

Buzzi Unicem **Next base** ist ein hydraulisches Bindemittel auf Basis von Calciumsulfoaluminat-Klinker, der aus einer Mischung von Bauxit, Gips und Kalk bei einer Temperatur von ca. 1350 °C gebrannt und dem anschließend Anhydrit zugemahlen wird.

Next base kann allein als schnell erhärtendes Bindemittel oder in Kombination mit Zementen nach DIN EN 197 verwendet werden. Damit können Produkte mit geringer Schwindung und schneller Festigkeitsentwicklung hergestellt werden. **Next base** ermöglicht es, Mörtel und Betone mit einem breiten Leistungsspektrum zu entwickeln und ist mit bekannten Zusätzen zur Regelung der Abbindezeit, Verflüssigung, Viskosität, Schwindkompensation, Beschleunigung, Verzögerung usw. kompatibel.



Next base ist CE-gekennzeichnet



Next base hat eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Nr. Z-3.15 2130

Chemische Zusammensetzung

Bestandteile	
CaO	41–45%
Al ₂ O ₃	22–26%
SiO ₂	8–9%
SO ₃	17–19%
Cl ⁻	< 0,1%
Cr(VI)	< 2 ppm

Mineralogische Zusammensetzung

Wichtigste Bestandteile des hydraulischen Bindemittels		
CSA - Klinker		81 ± 5%
Calciumsulfat	CaSO ₄	19 ± 5%
Gehalt an Calciumaluminatsulfat	C ₄ A ₃ S	45 ± 5%

Bindemittleigenschaften

Eigenschaften	Durchschnittswerte
Dichte	2.800 kg/m ³
Blaine-Wert [DIN EN 196-6]	> 4.000 cm ² /g
Farbe	hellgrau

Bindemitteldaten gem. DIN EN 196

Buzzi Unicem Next base	
Druckfestigkeit nach 3 Stunden	> 20 MPa
Druckfestigkeit nach 8 Stunden	> 30 MPa
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	> 42,5 MPa
Erstarrungsbeginn	< 20 min.
Wasseranspruch	ca. 33 ± 2%

Anwendungsbeispiele

Next base kann allein oder in Kombination mit Zementen nach DIN EN 197 für viele beton- und mörteltechnologische und bauchemische Produkte verwendet werden:

- Schnell erhärtende Trockenmörtel und Spritzbeton.
- Injektionsmörtel- und schlämmen
- Schnell erhärtende, schwindarme Estriche und Reparaturmörtel für innen und außen
- Schnell erhärtende Betone für Fertigteile

Next base ist für den Einsatz

- bei niedrigen Temperaturen,
- bei hoher Sulfatbelastung und
- bei AKR-Gefährdung
besonders geeignet.

Besondere Rezeptierungshinweise:

Für schwindreduzierte Systeme empfehlen wir Mischungen von **Next base** und Zementen nach DIN EN 197 zwischen 30 und 70 Gew. %.

Abbindezeiten und Festigkeitsentwicklungen können durch verzögernde (z.B. Zitronen- oder Weinsäure) und beschleunigende Zusätze (z.B. Lithiumkarbonat) gesteuert werden.

Lieferform

Next base kann lose, in Säcken zu 25 kg oder in Big-Bags geliefert werden.

Umwelt und Nachhaltigkeit

Durch die geringen Einsatzmengen an Kalkstein in den Rohstoffen und die niedrigen Brenntemperaturen werden deutliche Reduzierungen der CO₂-Emissionen erreicht.

Die in dieser Informationsschrift enthaltenen Angaben sind allgemeine Hinweise, die uns unbekannt chemische und/oder physikalische Bedingungen von Stoffen, mit denen unsere Produkte vermischt, zusammen verarbeitet werden, oder sonst in Berührung kommen (z.B. infolge unterschiedlicher Baustellenbedingungen) nicht berücksichtigen können. Sie sind deshalb unter Umständen für den konkreten Anwendungsfall nicht geeignet. Daher sind vor dem Einsatz unserer Produkte auf den Einzelfall bezogene Prüfungen und Versuche erforderlich. Die Angaben in dieser Informationsschrift beinhalten keine Beschaffenheitsgarantie.

Dyckerhoff GmbH
Produktmarketing und Weiszement-Vertrieb
Postfach 2247, 65012 Wiesbaden
Deutschland

Telefon 0611 676-1171
Telefax 0611 609092
info@dyckerhoff-weiss.de
www.dyckerhoff-weiss.com