

# Abformmassen für Beton im Vergleich

	1	2	3	4	5	6
	<u>Rebound 25</u>	<u>Mold Star 30</u>	<u>Mold Star 20T</u>	<u>Mold Max 30</u>	<u>Body Double SILK</u>	<u>VytaFlex 60</u>
Material	Additionsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Kondensationsvernetzendes Silikon	Additionsvernetzendes Silikon	Polyurethan-Kautschuk
Typische Anwendung	Vertikale Abformungen	Formen für Kleinserien	Schneller Formenbau	Kostengünstige Silikonformen	Körperabformung	Serienformen mit hoher Standzeit
Selbsttrennend	ja	ja	ja	ja	ja	nein
Schwefelempfindlich	ja*	ja*	ja*	nein	ja*	nein
Streichbar - standfeste Masse	ja	nein	nein	nein	ja	nein
Gießbar - fließende Masse	nein	ja	ja	ja	nein	ja
Mischung nach Volumen	1A:1B	1A:1B	1A:1B	-	1A:1B	1A:1B
Mischung nach Gewicht	1A:1B	1A:1B	1A:1B	10A:1B	1A:1B	1A:1B
Viskosität gemischt	streichbar	12500 mPas	11000 mPas	25000 mPas	streichbar	2000 mPas
Spez. Gewicht	1,14 g/cm <sup>3</sup>	1,18 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>	1,18 g/cm <sup>3</sup>	0,91 g/cm <sup>3</sup>	1,04 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	orange	blau	transparent	rosa	grün	creme
Topfzeit	20 min	45 min	6 min	45 min	ca. 6 min	60 min
Entformzeit	6 h	6 h	30 min	24 h	ca. 20 min	16 h
Shore A Härte	25	30	20	30	25	60
Zugfestigkeit	3,53 N/mm <sup>2</sup>	2,89 N/mm <sup>2</sup>	2,89 N/mm <sup>2</sup>	3,97 N/mm <sup>2</sup>	nicht angegeben	6,05 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung	690 %	399 %	740 %	300 %	nicht angegeben	480 %
Reißfestigkeit	18,19 N/mm	15,7 N/mm	16,05 N/mm	19,62 N/mm	nicht angegeben	24,26 N/mm
Schrumpfung	<0,1 %	<0,1 %	<0,1 %	0,2 %	<0,1 %	<0,1 %
Hitzebeständig bis	-	230°C	230°C	205°C	-	-

\*Additionssilikone härten trotz Versiegelung nicht auf schwefelhaltigem Ton und manchen Plastilarten aus. Generell empfehlen wir bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche unbedingt an einer unkritischen Stelle einen Test durchzuführen.